

Вид сварки  
TIG (141)

Тестовый контроль трубы:  
 Материал: указан в штампе чертежа  
 Удерживать: угол 90°, не вращать  
 Способ сварки: 141

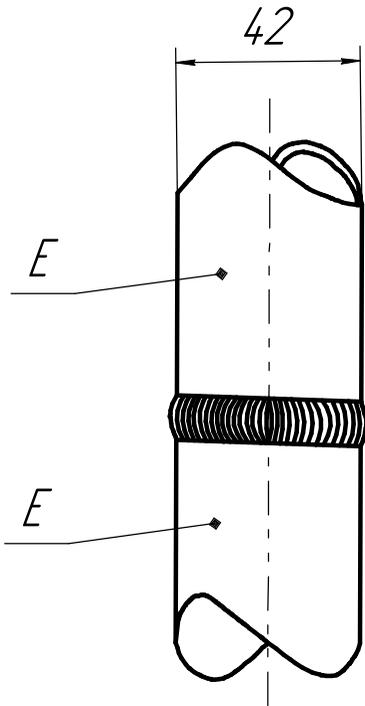


Рис.1 Схема сборки и сварки

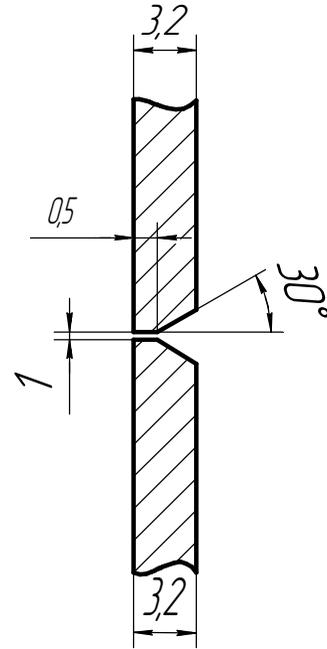


Рис.2 Подготовка кромок

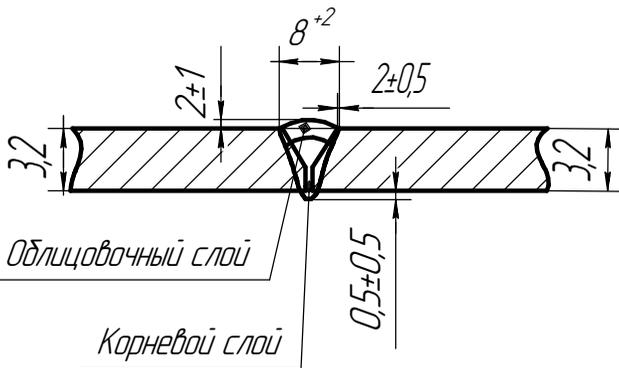


Рис.3 Конструктивные элементы и размеры шва

Сварочный процессы/положения:  
 корневой проход 141; заполняющий и облицовочный 141  
 Оценка: ВИК

КОМПАС-3D v20 Учебная версия © 2021 ООО "АСКОН-Системы проектирования", Россия. Все права защищены.

Перв. примен.	Справ. №				Вид сварки TIG (141)					
Подп. и дата	Инв. № докл.				Тестовый контроль трубы: Материал: указан в штампе чертежа Удерживать: угол 90°, не вращать Способ сварки: 141					
Подп. и дата	Инв. №				Рис.1 Схема сборки и сварки					
Подп. и дата	Инв. №				Рис.2 Подготовка кромок					
Подп. и дата	Инв. №				Рис.3 Конструктивные элементы и размеры шва					
Подп. и дата	Инв. №				Сварочный процессы/положения: корневой проход 141; заполняющий и облицовочный 141 Оценка: ВИК					
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вид сварки TIG (141)  Модуль №4 Контрольные образцы  СтЗ						
Разраб.								Лит.	Масса	Масштаб
Проб.										1:1
Т.контр.								Лист	Листов	1
Н.контр.										
Утв.										